



## T. S. M. Acetal Dental

Technologia System Produkcja

### Producent:

Pressing Dental S.r.l. Via Edoardo Collamarini 5/d-47891 Dogana (Repubblica di San Marino)

### Zawartość:

Żywica acetalowa (POM) wstrzykiwana pod ciśnieniem, przeznaczona do wytwarzania protez dentystycznych.

### Partia towaru:

Przechowywać w opakowaniu.

### Opis:

Używać zgodnie z datą przydatności umieszczoną na opakowaniu. Zapas produktu w opakowaniu, nie ekspozować na słońcu, trzymać z daleka od źródła ognia w suchym miejscu.

### Zastosowanie:

Materiał wstrzykiwany pod ciśnieniem przeznaczony do zastosowania w dentystyce; np. kłamry dentystyczne w protezach szkieletowych, protezach częściowych - ruchomych, szyny chirurgiczne, prowizoryczne mosty, utrzymywacze przestrzeni, wkłady koronowo-korzeniowe, filary implantów, ograniczników i innych protetycznych rozwiązaniach.

### Szczegółowa instrukcja użycia:

Produkt T.M.S.Acetal Dental może być używany z odpowiednim sprzętem wytwarzanym przez firmę Pressing Dental S.r.l.

-Specyfikacja przebiegu procesu z użyciem sprzętu firmy Pressing:

Temperatura topnienia –	220 °C
Czas topnienia –	20 min.
Czas aplikacji-	od 2 do 5 min.
Czas studzenia-	od 20 do 40 min.

Ciśnienie podczas aplikacji – 4 bary

Powyższe parametry zmieniają się stosownie do wielkości wykonywanych elementów protetycznych ; informacje uzupełniające zawarte są w tabelach technicznych.

-Używając materiału przy użyciu sprzętu nie wytwarzanego przez firmę Pressing:

Temperatura topnienia musi wynosić 220 °C, czas topnienia nie może przekraczać 20 min., uwzględnić  $\pm 2$  °C dla innych parametrów wytrzymałości zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta sprzętu; szczególnie wobec sprzętu do wstrzykiwania ciśnieniowego z kompresją naboju zaleca się ciśnienie wstrzykiwania 6/8 atm.

Użytkownik materiału (technik dentystyczny), aby poznać zasady prawidłowego użycia materiału, musi odbyć kurs teoretyczny i praktyczny u producenta, lub u autoryzowanego sprzedawcy. W trakcie kursu użytkownik zdobywa wiedzę dotyczącą przebiegu wszystkich powszechnie używanych procesów technicznych (nie wszystkie zastosowania są przedstawione schematycznie w tablicach technicznych), zapewniającą prawidłowe użycie i optymalne wykorzystanie produktu. Ponadto użytkownik ćwiczy specyficzne użycie sprzętu niezbędnego w tej technologii.

W trakcie trwania kursu użytkownik otrzymuje wszystkie niezbędne informacje dotyczące sposobów użycia produktu w kombinacjach z innymi urządzeniami.

W przypadku, gdy zachodzi konieczność łączenia produktów T.M.S. Acetal Dental z elementami metalowymi , gdzie nie występuje adhezja między materiałami , konieczne jest stworzenie retencji mechanicznej.

W przypadku, gdy produkty T.M.S. Acetal Dental muszą być łączone z częściami robionymi z żywicy akrylowych istnieje możliwość uzyskania adekwatnej adhezji dzięki użyciu produktu Acecricil.

Należy przestrzegać czasu procesu technologicznego.

### Zalecana skala kolorystyczna:

T.M.S. Acetal Dental.

### Technika kolorowania powierzchniowego.

- Przeprowadzić delikatne piaskowanie w 2 barach, używając 50 mikronowego dwutlenku aluminium.
- Usunąć osad powietrzem.
- Użyć aktywatora z etylem -Acetate w celu uzyskania właściwego przylegania.
- Użyć pędzla, by położyć cienko i równomiernie warstwę fotopolimeryzującego barwnika

(np. Acelux)

- Przeprowadzając fotopolimeryzację, postępuj zgodnie z trybem wskazanym przez producenta.
- Zmieszać pigmenty, by uzyskać kolor o jednolitym zabarwieniu.
- Nałożyć barwnik z pigmentami na powierzchni i poddać fotopolimeryzacji.
- Gdy jedna warstwa kolorystyczna jest zakończona położyć następną, oraz kolejną - ochronną - i poddać fotopolimeryzacji, zawsze postępując zgodnie z procedurą zalecaną przez producenta.

Kolorowanie otrzymywane w procesie fotopolimeryzacji może powodować przyleganie osadu bakterii. Ponadto warstwa fotopolimeryzowana może z czasem ulegać uszkodzeniu powodującemu powstawanie nierówności na powierzchni.

#### **Wykańczanie i polerowanie.**

-Używaj delikatnych, nieagresywnych past, np. Universal Polish.

-Używaj tylko nisko obrotowych szczotek, by zabezpieczyć materiał przed przegrzaniem np.: obrotową szczotką - 20 mm średnicy - o 20 000/40 000 obrotów, polerować z 5/10 sekundowymi przerwami lekko dociskając, stosować taką samą procedurę z 80 mm średnicą szczotki z 2800 obrotami.

Zapoznaj się z instrukcją użycia sprzętu J 100 i Actio. Zapoznaj się z tablicami technicznymi procesu.

Produkt może być czyszczony tylko zimną wodą i z użyciem materiałów nie trących. Nie używać sprzętu z ultradźwiękami w związku z możliwością zmian jego struktury. W przypadku użycia takiego materiału do wytwarzania szyn nagryzowych, lub prowizorycznych mostów możliwość powierzchniowego ścierania musi być brana pod uwagę, co jest spowodowane kontaktem z antagonistami.

Materiał jest narażony na zmianę koloru w następujących przypadkach:

-Jeżeli materiał pozostaje w odlewni dłużej niż to jest wskazane.

-Jeżeli materiał jest użyty powtórnie, w wyniku czego zmniejsza się jego objętość.

-Jeżeli pozostaje w kontakcie z karotenem przez długi czas.

-Jeżeli nie jest właściwie wykonane polerowanie.

-Jeżeli jest to materiał powierzchniowo barwiony światłoczułymi barwnikami, co sprzyja przyleganiu płytki bakteryjnego osadu powodując w następstwie uszkodzenia - nierówności powierzchni.

#### **Przestrogi:**

Produkt nie jest odporny na czynniki chemiczne o działaniu utleniającym, jak również na zbyt mocną kwasowość (pH <4)

W czasie wykańczania pracy należy używać pochłaniacza i maski w celu ochrony przed wdychaniem pyłu. W czasie wykańczania i polerowania konstrukcji zachowaj ostrożność, nie przegrzewaj produktu jako materiału termoplastycznego: mogą nastąpić zmiany protetycznej struktury i uwolnienie drażniących gazów.

W przypadku wytwarzania małych (dentystycznych) elementów zachowaj ostrożność: nie pozostaw ostrych części (w przypadku klamer), ze względu na rozmiary skończonych elementów istnieje ryzyko połknięcia, jeżeli są to elementy ruchome.

Uwaga: materiał nie jest widoczny w promieniach x.

Nie używać powtórnie produktu

Nie przekraczać maksymalnej temperatury 220 °C.

Jeżeli pojawi się mocny formaldehydowy zapach w trakcie topienia należy; zatrzymać proces topienia i wezwać pomoc, jeśli jest to konieczne.

Nie przekraczać czasu topienia (20 min.), ponieważ mogą nastąpić zmiany fizykochemiczne w materiale, z konsekwencją dla ostatecznego protetycznego produktu.

W przypadku wytwarzania ograniczonych części (klamry, łączniki) unikać uaktywniania materiału uprzednio uformowanego przez użycie gorącego źródła ciepła.

Nie zanieczyszczać materiału w trakcie wstrzykiwania pod ciśnieniem.

Nie mieszać produktu z innymi materiałami.

W przypadku reakcji alergicznej na materiał - natychmiast przerwać aplikację i skontaktować się z lekarzem.

#### **Ostrzeżenia umieszczone na opakowaniu:**

40/20- Szkodliwość- możliwość wystąpienia nieodwracalnych efektów (skutków) wywołanych wdychaniem (w przypadku rozkładu produktu na gazy z niego uwalniane).

R 42/43- Może wywoływać zaburzenia oddychania i zmiany na skórze (w związku z pyłem w końcowej fazie procesu).

R 34 Może wywoływać oparzenia (w związku ze stanem stopnienia).

R 36/37 Drażniący oczy i drogi oddechowe (w związku z pyłem w trakcie wykańczania konstrukcji i w związku z gazami w stanie topnienia)

#### **Informacje dla docelowego użytkownika:**

Kiedy następuje wydanie ukończonego produktu, technik dentystyczny musi dostarczyć użytkownikowi następujące informacje:

- a) Nie czyścić protez używając materiałów trących, lub produktów przeznaczonych do czyszczenia protez z żywicy akrylowych lub przeznaczonych do czyszczenia protez metalowych: używać tylko produktów do higieny jamy ustnej.
- b) Myć protezy tylko z użyciem zimnej wody w temperaturze niższej niż 42 °C.
- c) Zmiany kolorystyczne odnotowano w kontakcie z karotenem.
- d) Normalna standardowa higiena jamy ustnej.
- e) Nie napromieniowywać.
- f) Utrata materiału jest powodowana bruksizmem i kontaktem z niepożądanymi antagonistami.
- g) Produkt łatwopalny (syntetyczna żywica).
- h) W przypadku reakcji alergicznych na materiał, niezwłocznie przerwać używanie i skontaktować się z lekarzem.

<b>KARTA BEZPIECZEŃSTWA</b>
-----------------------------

Data wydania 02/03/95	TSM ACETAL DENTAL
<p><b>1. Identyfikacja substancji, przygotowania i producenta.</b>  Rodzaj komponentu:  Kod produktu:  Dostawca:  Numer telefonu w razie nagłych przypadków</p>	<p>TSM Acetal Dental (żywica acetalowa)  Pom  Pressing Dental s.r.l.  Via Edoardo Collamarini 5/d  47041 Dogana Repubblica di San Marino  z Włoch 0549-909948 faks. 0549-909958, z zagranicy **378-909948 faks **378-909958</p>
<p><b>2. Kompozycja/ informacja o składnikach</b>  - Chemiczna kompozycja składników</p>	<p>Omopolimer Polyoximethylene</p>
<p><b>3. Możliwe zagrożenia</b>  - Poważne zagrożenia  - Specyficzne zagrożenia</p>	<p>- brak  - brak</p>
<p><b>4. Sposób udzielania pierwszej pomocy</b>  4.1 Inhalacja:  4.2 Kontakt ze skórą:  4.3 Kontakt z oczami:</p>	<p>- na wypadek przypadkowej inhalacji gryzących dymów powstających na skutek podgrzewania lub spalania należy używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach  - w przypadku długiej ekspozycji należy skontaktować się z lekarzem  - w przypadku kontaktu roztopionego polimeru ze skórą, należy jak najszybciej ochłodzić skórę zimną wodą  - nie odrywaj polimeru od skóry  - skontaktuj się z lekarzem  - przemyj oczy pod bieżącą wodą przez kilka minut, skontaktuj się z lekarzem.</p>
<p><b>5. Środki przeciwpożarowe</b>  - Odpowiednie środki gaśnicze  - Specjalne wyposażenie ochronne dla straży pożarnej</p>	<p>- co2, suchy proszek,  - piana, woda.  - w przypadku ognia, użyj zintegrowanego aparatu do oddychania</p>
<p><b>6. Postępowanie na wypadek przypadkowego rozlania</b>  - środki ostrożności dla ludzi:  - środowiskowe środki ostrożności:  - metody czyszczenia:</p>	<p>- brak  - brak  - usunąć natychmiast</p>
<p><b>7. Obsługa i przechowywanie</b>  - Obsługa  - Właściwości techniczne / ostrzeżenia:  - Rady dotyczące bezpiecznego użycia :  - Przechowywanie  - Właściwości techniczne /metody przechowywania  - Niezgodny z  - Materiał do pakowania</p>	<p>- Spala się z bezbarwnym płomieniem; punkt zapłonu i oparów 440 ° C.  Trzymaj pojemniki w suchym, chłodnym i przewiewnym miejscu. Wymagana jest właściwa wentylacja w obszarach gdzie kurz może zostać wygenerowany.  - Miej na uwadze powstające ładunki elektrostatyczne ( które mogłyby prowadzić do zapłonu z oparami).  - Żadne  - Kwasy i zasady, silne utleniacze, mieszaniny halogenu.  - Powstrzymaj się od używania dodatków; chroń od zanieczyszczenia.  - Żaden</p>
<p><b>8. Kontrola ryzyka /ochrona osobista</b>  - Ochrona osobista  - Ochrona dróg oddechowych :  - Ochrona oczu  - Ochrona rąk  - Wymagania Higieniczne  - Parametry Kontroli  - Narodowe ograniczenia ryzyka  - Kurz respirowalny:  - Formaldehyd :</p>	<p>- W przypadku gdy kurz i/lub gryzące opary mogą być wdychane, zaleca się użycie urządzeń, które oczyszczają powietrze.  - Okulary ochronne  - Rękawice ochronne  - Umyj ręce przed przerwami w pracy i na koniec dnia roboczego.  Stosuje się ogólne środki ostrożności obowiązujące dla wszystkich plastycznych materiałów i elastomerów: Nie wdychaj gryzących oparów powstających podczas topienia materiału  - 8-h tva = 5 mg/m3 ; (1990)  - tlv-c = 0.3 ml/m3 ; A2 ; ACGIH (1994-95)  - EC klasyfikuje formaldehyd jako substancje, które mogą spowodować nieodwracalne skutki.</p>

<b>9. Właściwości chemiczne i fizyczne</b> - Wygląd - Kształt : - Kolor : - Zapach : - ph : - Punkt topienia / zasięg: - Temperatura Rozkładu : - Punkt Zapłonu : - Właściwości wybuchowe: - Względna gęstość (° C) : - Rozpuszczalność - Rozpuszczalność w wodzie :	Metoda próby ASTM D 1929 - Cylindryczne dyski z otworem w środku - Różne kolory - Nieznaczny zapach formaldehydu - Nie dotyczy - 172 - 184 ° C - 230 ° C - 322 ° C - Nie dotyczy - od 1.42 g / cm3 do 1.42 g / cm3 - nierozpuszczalny
<b>10. Stabilność i Reaktywność</b> - Sytuacje, których należy unikać : - Niebezpieczne produkty rozkładu :  - Inne informacje :	- Temperatura powyżej 230 ° C - Formaldehyd - Małe ilości niebezpiecznych gazów i / albo pyłów mogą powstawać podczas schnięcia, wykańczania i formowania. - Mogą podrażnić oczy, nos i gardło. - Użycie mieszanin Acetal Dental, dodatków albo zanieczyszczenie substancji, wymienione w sekcji 7, może spowodować niebezpieczny rozkład produktu.
<b>11. Informacje toksykologiczne</b> - Dotkliwa toksyczność: - Miejscowe skutki :	- brak danych (zobacz test na biokompatybilność ) - brak danych (zobacz test na biokompatybilność)
<b>12. Ekologiczna informacja</b>	- brak danych
<b>13. Zalecane usuwanie</b> - Utylizacja / produkt nieużywany  - Zanieczyszczone pojemniki :	- Produkt może zostać przetworzony, jak większość materiałów termoplastycznych. Recykling jest bardziej zalecany niż zakopywanie pod ziemią lub spalanie. - Może zostać poddane spoieleniu lub zakopaniu pod ziemią jeżeli pozwalają na to lokalne regulacje. Pozbądź się z zgodnie z Dekretem No. 915/82 i postępuj zgodnie z istniejącymi regulacjami lokalnymi. - Kartony mogą zostać poddane recyklingowi przez miejscowe przedsiębiorstwa.
<b>14. Informacje dotyczące transportu</b>	- Produkt nie jest niebezpieczny, nie obowiązują żadne regulacje dotyczące materiałów niebezpiecznych.
<b>15. Inne informacje</b>	Przed użyciem, przeczytaj instrukcję obsługi i tabele techniczne. Końcowe użycie przedstawiono w tabelach technicznych.
Niniejsza informacja jest oparta na naszej aktualnej wiedzy i została przekazana w celu bezpieczniejszego użycia, przechowywania, transportu i usuwania. Jednakże, to nie jest gwarancja dla cech produktu i jakości. To tylko odniesie do produktu opisanego powyżej i nie obowiązuje jeśli produkt jest używany w połączeniu z innymi materiałami albo w inny sposób niż te przedstawione w karcie bezpieczeństwa.	

Dane zleceniodawcy (Gabinet)

Dane wytwórcy (Pracownia)

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA WYROBU MEDYCZNEGO WYKONANEGO NA ZAMÓWIENIE **Proteza acetalowa (TSM Acetal Dental)**

### 1 OPIS

Proteza wykonana z żywicy termoplastycznej na bazie acetalu (POM) metodą wtrysku termicznego.

Proteza zębowa jest ciałem obcym, z tego powodu w początkowym okresie używania może wywoływać objawy nietolerancji polegające m.in. na zwiększonym wydzielaniu śliny, upośledzeniu smaku, powstawaniu odruchów wymiotnych, zaburzenia w odbiorze bodźców termicznych, odczuciu braku miejsca na język itp. Dolegliwości te stopniowo ustępują w procesie przystosowania tj. tak zwanej adaptacji protez.

### 2 ADAPTACJA

Protezę należy nauczyć się posługiwać. Trudności w żuciu i odgryzaniu pokarmów należy pokonywać ograniczając się początkowo do kęsów małych oraz miękkich pokarmów. W celu zapobieganiu wyważania protez, żucie powinno być obustronne. " Trening mówienia " należy rozpocząć od głośnego wolnego i wyraźnego wysławiania się, a także głośnego czytania tekstu. Protezy wykonuje się z materiału sztywnego, dlatego też nie jest możliwe wyeliminowanie wszystkich ujemnych skutków ich oddziaływania na tkanki podłoża. W związku z tym w początkowym okresie mogą pojawić się dolegliwości bólowe, które wymagają przeprowadzenia przez lekarza odpowiednich korekt. Na pierwszą wizytę kontrolną pacjent winien się zgłosić po 24-48 godzinach użytkowania protez. Jeżeli ze względu na silny ból proteza nie mogła być użytkowana przez cały ten okres, należy ją koniecznie założyć na kilka godzin przed wizytą, aby lekarz mógł zlokalizować przyczynę dolegliwości . Proces adaptacji do nowej protezy trwa od kilku dni do kilku miesięcy. Bardzo wiele zależy od samego pacjenta, jego nastawienia, woli przewyżczania trudności, cierpliwości i przestrzegania wskazówek lekarza. W celu skrócenia okresu adaptacji należy w pierwszym okresie użytkowania protezy bez przerwy nocnej, obustronnie żuć pokarmy, ssać cukierki, głośno czytać itp.

### 3 HIGIENA

Bardzo ważna jest higiena jamy ustnej i pielęgnacja protez. Protezy ruchome stwarzają dogodne warunki do gromadzenia się resztek pokarmowych ulegających procesowi fermentacji i gnicia, co m.in. powoduje rozwój drobnoustrojów chorobotwórczych. Protezy powinno się czyścić miękką szczoteczką w letniej wodzie z mydłem (temperatura wody nie powinna przekraczać 42 °C. Do czyszczenia nie stosować środków utleniających i zawierających kwas (nie stosować tabletek do protez ani myjek ultradźwiękowych). Nie należy stosować dużego ucisku, gdyż proteza wykonana ze sztucznego tworzywa może ulec uszkodzeniu. Trzeba starannie usunąć z protezy wszelkie resztki jedzenia i przepłukać usta wodą. Nie powinno się myć protezy pastą do zębów ponieważ przestanie być gładka. Myć protezę należy po każdym posiłku, a co najmniej rano i wieczorem. Jeżeli nie można umyć protezy powinno się ją przepłukać pod bieżącą wodą. Preparatów do czyszczenia można używać dodatkowo, a nie zastępczo do ręcznego czyszczenia protezy.

Pod żadnym pozorem protezy nie wolno gotować, ani wyparzać gorącą wodą! Do dezynfekcji można użyć alkoholu, nie stosować płynów z chloreksydyną.

#### 4 PRZECHOWYWANIE

Jeżeli lekarz nie zaleci inaczej, protezę można wyjmować na okres spoczynku nocnego z ust i po jej umyciu przechowywać w suchym, szczelnym pojemniku. Nie przechowywać protezy w pobliżu źródeł ciepła tj. grzejniki, palniki, kuchenki itp. Wysoka temperatura może spowodować odkształcenia protezy. Materiał łatwopalny.

#### 5 WIZYTY KONTROLNE, NAPRAWY

Ponieważ nie wszystkie procesy patologiczne sygnalizowane są bólem, istnieje konieczność okresowych wizyt kontrolnych. Pacjent powinien zgłaszać się do kontroli co pół roku w celu przeprowadzenia badań profilaktycznych (przynajmniej 1 raz w roku), korekty protez, czy innego leczenia. Złogi kamienia nazębnego powinny być usunięte przez wykwalifikowanego technika dentystycznego. Nie używać ostrych narzędzi i materiałów ściernych do czyszczenia protezy.

W przypadku uszkodzenia protezy ( złamanie, wypadnięcie zęba ) nie należy jej użytkować lub podejmować próby naprawy we własnym zakresie co może uniemożliwić naprawę. Należy zebrać wszystkie części protezy i osobiście zgłosić się do lekarza w celu ustalenia przyczyny i naprawy.

#### 6 INFORMACJE DODATKOWE

Protezy nie używane przez dłuższy czas NIE nadają się do użytkowania. Nie nosić zamiennie starych protez z nowymi, co kilka lat (maksymalnie 5 lat) robić nowe protezy. Proteza może zmienić kolor z powodu kontaktu z karotenem i dymem tytoniowym. Nie wchodzi w reakcję z alkoholem. Nadmierne zużycie protezy następuje w wyniku kontaktu z zębami antagonistycznymi, nienormalnych wielkości lub w przypadku bruksizmu. Proteza nie jest widoczna w promieniach RTG.

W przypadku reakcji alergicznych na materiał niezwłocznie przerwać używanie i skontaktować się z lekarzem.



ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ

**ORGANISMO NOTIFICATO N° 0546**  
NOTIFIED BODY N° 0546

**APPROVAZIONE DEL SISTEMA DI QUALITÀ ATTUATO DA**  
APPROVAL OF THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

**PRESSING DENTAL SRL**

SM - 47891 FALCIANO Z.I. ROVERETA - VIA ONESTO SCAVINO, 4

UNITÀ OPERATIVE  
OPERATING SITES

SM - 47891 FALCIANO Z.I. ROVERETA - VIA ONESTO SCAVINO, 4

PER I SEGUENTI TIPI / FAMIGLIE DI PRODOTTI  
FOR THE FOLLOWING TYPES / CLASSES OF PRODUCTS

Resine per la realizzazione di protesi odontoiatriche:

THE.R.MO. FREE, FLEXI. J, F.J.P., THE.R.MO. BRIDGE, MASKY, T.S.M. ACETAL DENTAL, CORFLEX  
ORTHODONTIC, CORFLEX PLASTULENE, PLASTITANIUM, PLASTIC STEEL, SMILE CAM, ORTHO SMILE,  
SMILE PEEK

Resins for dental prostheses:

THE.R.MO. FREE, FLEXI. J, F.J.P., THE.R.MO. BRIDGE, MASKY, T.S.M. ACETAL DENTAL, CORFLEX  
ORTHODONTIC, CORFLEX PLASTULENE, PLASTITANIUM, PLASTIC STEEL, SMILE CAM, ORTHO SMILE,  
SMILE PEEK

**Certiquality S.r.l., Organismo Notificato n° 0546, certifica che il sistema garanzia qualità**  
Certiquality S.r.l., Notified Body n° 0546, certifies that the quality assurance system

**è conforme ai requisiti della Direttiva 93/42 CEE, Allegato V**  
is in compliance with the requirements of Council Directive 93/42/CEE, Annex

CERTIFICATO N. 1614/CE004/2  
CERTIFICATE N.

PRIMA EMISSIONE 06/10/1998  
FIRST ISSUE

EMISSIONE CORRENTE 22/02/2013  
CURRENT ISSUE

DATA DI SCADENZA 10/12/2017  
EXPIRY DATE

MOD. 5.20 ED. 05 01/02/2014

  
IL PRESIDENTE

IL PRESIDENTE

**CERTIQUALITY S.r.l.**

CERTIQUALITY S.r.l. ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ  
Via Gaetano Giardino 4 - 20123 Milano - tel. 02 8069171 - fax 02 86465295 - certiquality@certiquality.it - www.certiquality.it

Mod. 5.20 ED 05 010205

